|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**  **(ЕАСC)**  **EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION**  **(EASC)** | | | |
|  | **МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ**  **СТАНДАРТ** | **ГОСТ**  **32582–**  ***(первая редакция)*** |

**ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ГЛАДКАЯ БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ В РУЛОНАХ ДЛЯ УПАКОВКИ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ**

**Технические условия**

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его принятия

**Минск**

**Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации**

**202\_ г**

**Предисловие**

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

**Сведения о стандарте**

1 ПОДГОТОВЛЕН Ассоциацией «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия» (Алюминиевая Ассоциация).

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 099 «Алюминий».

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 202 г.№ )

За принятие стандарта проголосовали:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Краткое наименование страны  по МК (ИСО 3166) 004–97 | Код страны по  МК (ИСО 3166) 004–97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

4 ВЗАМЕН ГОСТ 32582-2013

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным органам по стандартизации этих государств

**Содержание**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Область применения ……………………………………………………….. |  |
| 2 | Нормативные ссылки ……………………………………………………….. |  |
| 3 | Сортамент ………………………………. |  |
| 4 | Технические требования ………………. |  |
| 5 | Правила приемки …………. |  |
| 6 | Методы контроля и испытаний..………………… |  |
| 7 | Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение……………… |  |

|  |
| --- |
| **МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ** |
| фольга алюминиевая ГЛАДКАЯ БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ В РУЛОНАХ ДЛЯ УПАКОВКИ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ  **Технические условия**  Plain aluminum foil web for packing of food products for household purposes. Specifications. |

**Дата введения –**

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на холоднокатаную алюминиевую фольгу бытового назначения в рулонах:

- для упаковки и хранения пищевых продуктов;

- для запекания пищевых продуктов.

Настоящий стандарт не распространяется на холоднокатаную алюминиевую фольгу бытового назначения в рулонах для готовых непродовольственных изделий потребительского назначения.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 166 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 745–202Х Фольга алюминиевая для упаковки. Технические условия

ГОСТ 4784 Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11069 Алюминий первичный. Марки

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 28798 Головки измерительные пружинные. Общие технические условия

СТ СЭВ 543-77 Числа. Правила записи и округления

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и документов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных документов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего документа в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3 Сортамент**

3.1 Толщина и ширина фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах и предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1 – Предельные отклонения по толщине и ширине фольги

В миллиметрах

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Толщина | Предельное отклонение по толщине | Ширина | Предельное отклонение по ширине |
| От 0,007 до 0,011 включ. | ± 0,001 | 100 – 500 | ± 1,0 |
| Св. 0,012 » 0,015 » | +0,001 -0,002 | 100 – 500 | ± 1,0 |
| » 0,016 » 0,020 » | ± 0,002 | 100 – 500 | ± 1,0 |
| » 0,025 » 0,035 » | ± 0,003 | 100 – 500 | ± 1,0 |

Допускается применение фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах других размеров.

3.2 Длина фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах от 5 до 150 м. Предельное отклонение по длине ± 5 %.

Длина фольги устанавливается по согласованию поставщика с потребителем.

3.3 Фольга алюминиевая бытового назначения в рулонах должна быть намотана на картонные втулки (шпули, гильзы) с внутренним диаметром 25,0 мм, 33,5 мм или 38,0 мм.

3.4 Длина втулки должна быть равна номинальной ширине фольги. Допускаемые отклонения по длине втулки – ±1,0 мм.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается применять втулки длиной, превышающей номинальную ширину фольги

Допускается применять втулки других диаметров и из других материалов.

**4 Технические требования**

4.1 Фольгу алюминиевую бытового назначения в рулонах изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Сырьем для производства фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах является фольга алюминиевая, изготовленная по п. 5.1 ГОСТ 745–202Х (фольга-сырье).

4.2 Все материалы, используемые для изготовления фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах по настоящему стандарту, должны быть разрешены национальными органами здравоохранения.

Санитарно-гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из металлов и сплавов, применяемых для изготовления упаковки (укупорочных средств), установлены в [1] или в нормативных правовых актах, действующих на территории государства, стран-участников Соглашения.

4.3 Фольга алюминиевая бытового назначения в рулонах в соответствии с требованиями ГОСТ 745 не должна иметь запаха, влияющего на качество упакованных продуктов.

4.4 Фольгу алюминиевую бытового назначения в рулонах изготовляют из фольги алюминиевой в мягком состоянии по ГОСТ 745.

4.5 На поверхности фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах в соответствии с требованиями ГОСТ 745 не допускаются посторонние включения и поверхностные загрязнения, складки, надрывы, забоины, следы коррозии и пятна от невыгоревшего прокатного масла.

Допускаются единичные мелкие отверстия, видимые невооруженным глазом против света, при отсутствии их скопления и строчечного расположения

4.6 Фольга алюминиевая бытового назначения в рулонах должна быть намотана с натяжением, не допускающим смещения отдельных витков и выпадения или перемещения втулки при переворачивании на 90° и 180°.

При намотке фольги на втулку допускается смещение витков в торцах рулона не более 3 мм. Торцы рулона должны быть без забоин, вмятин и загрязнений

4.7 По всей длине фольги алюминиевой бытового назначения рулон в соответствии с требованиями ГОСТ 745 должен легко разматываться. Кромки фольги должны быть без заусенцев, которые существенно влияют на использование фольги по назначению, и надрывов.

**5 Правила приемки**

5.1 Фольгу алюминиевую бытового назначения в рулонах принимают на конечном этапе производства.

5.2 Подтверждением статуса «годен» является оттиск личного клейма оператора-упаковщика на ярлыке транспортной упаковки. На оттиске личного клейма должны быть указаны:

- номер личного клейма;

- дата производства продукции.

5.3 При возникновении разногласий в оценке качества поверхности и размеров фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах для контроля отбирают от 2% до 5% рулонов одного размера от поставки, но не менее двух рулонов.

**6 Методы контроля и испытаний**

6.1 Толщина и ширина фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах не контролируются предприятием-изготовителем, а гарантируются предприятием-поставщиком фольги-сырья и должны соответствовать требованиям ГОСТ 745.

При возникновении разногласий толщину фольги измеряют измерительной головкой типа ИПМУ по ГОСТ 28798.

Ширину фольги и величину смещения витков в торцах рулона измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166 или металлической линейкой по ГОСТ 427.

6.2 Длину фольги в рулоне измеряют автоматически на оборудовании индикатором намотки фольги. Контрольную проверку длины фольги проводят не реже двух раз в месяц металлической линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502.

Качество поверхности фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах проверяют визуально без применения увеличительных приборов в процессе перемотки фольги.

6.3 Допускается применять другие средства измерения, обеспечивающие необходимую точность, установленную настоящим стандартом.

При возникновении разногласий контроль проводят средствами измерения, указанными в настоящем стандарте.

6.4 Химический состав, наличие запаха и отверстий, разматываемость фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах предприятием-изготовителем не контролируются, а гарантируются предприятием-поставщиком фольги-сырья, и должны соответствовать требованиям ГОСТ 745.

6.5 Результаты измерений округляют по правилам округления, установленным в СТ СЭВ 543.

6.6. Определение содержания веществ, выделяющихся из фольги в модельные среды, проводится методами атомной спектрометрии (атомно-абсорбционной спектрометрии с электротермической атомизацией; атомно-эмиссионной спектрометрии с индуктивно связанной плазмой; масс-спектрометрии с индуктивно связанной плазмой) по ГОСТ 31870 и другими методами определения алюминия в воде/ модельных средах, имеющими нижнюю границу диапазона определяемых содержаний не более 0,5 доли от допустимого коэффициента миграции (далее – ДКМ).

При контроле выделения алюминия из фольги в модельные среды отбор и подготовку пробы осуществляют в соответствии с приложением Л ГОСТ 745–202Х.

**7 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение**

7.1 Каждый рулон фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах упаковывают в полипропиленовую пленку с печатью/без печати или пачку/коробку из картона. Пачка/коробка из картона заклеивается клеем.

Все виды материалов, применяющиеся для упаковки фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах, должны быть разрешены национальными органами здравоохранения.

7.2 Рулоны фольги алюминиевой бытового назначения в рулонах в пленке или пачках/коробках из картона упаковывают в коробки из гофрированного картона, укладывая их таким образом, чтобы исключить свободное перемещение при транспортировании и оклеивают лентой клейкой полипропиленовой (скотч).

7.3 На каждой единице потребительской упаковки должно быть указано:

- товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя;

- наименование продукции;

- наименования страны-изготовителя;

- знак обращения (для фольги, прошедшей оценку соответствия);

- юридический адрес изготовителя и (или) продавца;

- основное (или функциональное) предназначение товара или область его применения;

- основные потребительские свойства или характеристики (толщина, ширина, длина фольги);

- срок годности;

- обозначение настоящего стандарта.

7.4 Масса транспортной упаковки с фольгой алюминиевой бытового назначения в рулонах не должна превышать 30,0 кг.

Допускается групповая упаковка рулонов внутри транспортной упаковки с применением полипропиленовой/полиэтиленовой пленки или других материалов, разрешенных национальными органами здравоохранения.

7.5 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

На транспортной упаковке должна быть наклеена этикетка с указанием:

- товарный знак или наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя;

- наименования страны-изготовителя;

- наименование продукции;

- номер упаковщика (Ф.И.О.);

- даты изготовления;

- количества рулонов фольги (потребительских упаковок) в единице транспортной упаковки;

- обозначение настоящего стандарта.

7.6 Фольгу алюминиевую бытового назначения в рулонах транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

7.7 При транспортировании и хранении фольга алюминиевая бытового назначения в рулонах должна быть защищены от механических повреждений, воздействия влаги и активных химических веществ.

7.8 Фольгу алюминиевую бытового назначения в рулонах хранят в крытых вентилируемых помещениях при отсутствии в них активных химических веществ и гигроскопических материалов при температуре не ниже +5°С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

Правила хранения алюминиевой фольги в соответствии с приложением М ГОСТ 745–202Х

7.9 При соблюдении указанных условий хранения, потребительские свойства фольги при хранении не меняются. Срок годности не ограничен.

**Библиография**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| [1] | Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 005/2011 О безопасности упаковки | |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| УДК 669.71-416:006.354 | МКС 77.150.10 |
|  |  |
| Ключевые слова: фольга алюминиевая, сортамент фольги, химический состав, разматываемость, рулоны, контроль, правила приемки | |

Руководитель разработки стандарта

Председатель

Ассоциации «Объединение производителей,

поставщиков и потребителей алюминия» И.С. Казовская